

san marco petroli

Benzina Speciale F-101

san marco petroli

F-101

***La Benzina Speciale
San Marco Petroli***



Benzina Speciale: carburante di qualità potenziata rispetto al carburante standard (Spec. EN 228)

Il consumatore deve identificare il prodotto come qualcosa di utile, innovativo e deve essere in grado di percepire i miglioramenti

in particolare la riduzione dei consumi e/o il potenziamento delle prestazioni

***Sulla base di questi presupposti
SAN MARCO PETROLI ha sviluppato
una benzina speciale di nuova generazione,
unica e difficilmente replicabile***



F-101

***Tecnologia Multifunzionale per
consentire la commercializzazione di
una benzina con caratteristiche più
avanzate rispetto alla benzina
convenzionale a NO 95 e rispetto
a tutte le altre benzine speciali***

F-101 Principali Potenzamenti

**Migliora sensibilmente le proprietà antidetonanti della benzina,
anche in termini di N.O. strada.**

Riduce gli attriti interni e limita le usure, in particolare fra cilindro e pistone.

**Svolge una azione Keep-clean e clean-up del sistema di alimentazione,
inclusi gli iniettori.**

Protegge da fenomeni di corrosione.

AZIONI *F-101*

Aumenta la qualità ottanica

Riduce gli attriti e limita le usure

**Svolge una azione Keep-clean e clean-up del sistema
di alimentazione**

Protegge da fenomeni di corrosione e di ossidazione

Vantaggi del Potenziamento del NUMERO DI OTTANO

- L'elevata qualità ottanica soddisfa le esigenze ottaniche di ogni tipo di veicolo con motorizzazione ad accensione comandata, in particolare dopo la diffusione dell'impiego dei knock sensor.
- Sensibili vantaggi soprattutto per le nuove motorizzazioni e per quelle che equipaggiano le cosiddette "prestige car".
- Anche le motorizzazioni più vecchie ne traggono vantaggio, perché l'accumulo di depositi in camera di combustione ne fa aumentare l'esigenza ottanica (elevato ONRI) che le benzine convenzionali non sono in grado di soddisfare
- Consente di esaltare le prestazioni dei veicoli a due ruote, in particolare quelli ad elevata erogazione di potenza.



AZIONI *F-101*

Aumenta la qualità ottanica

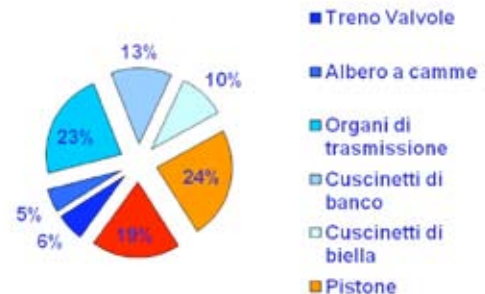
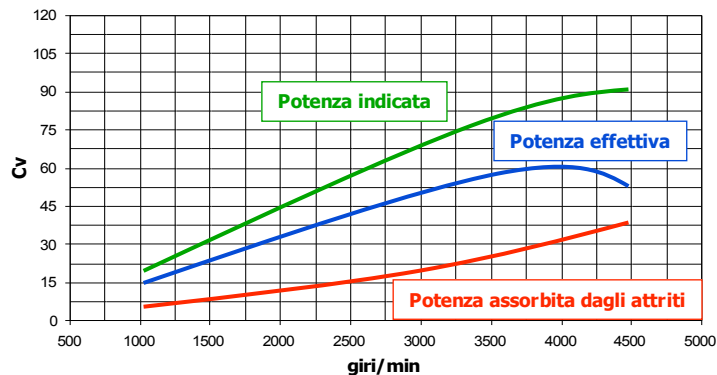
Riduce gli attriti e limita le usure

Svolge una azione Keep-clean e clean-up del sistema di alimentazione

Protegge da fenomeni di corrosione e di ossidazione

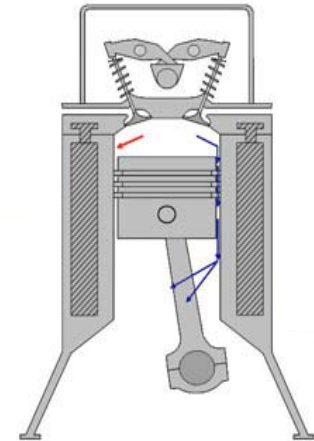
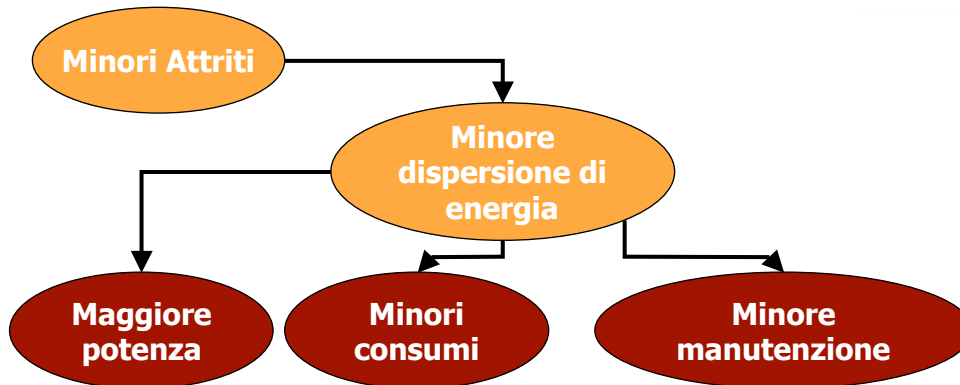
IL RUOLO DEGLI ATTRITI INTERNI

- ❖ L'attrito è una delle principali cause di dispersione di energia
- ❖ L'area di contatto tra pistoni e fasce elastiche è particolarmente critica
- ❖ Le normative sulle emissioni hanno determinato una progressiva riduzione del film di lubrificante nei pistoni



L'AZIONE ANTIFRICTION di **F-101**

- ❖ Maggiore efficienza del motore
- ❖ Benefici a lungo termine grazie alla sinergia che si genera con l'olio motore



AZIONI *F-101*

Aumenta la qualità ottanica

Riduce gli attriti e limita le usure

**Svolge una azione Keep-clean e clean-up
del sistema di alimentazione**

Protegge da fenomeni di corrosione e di ossidazione

LA PULIZIA DEL SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

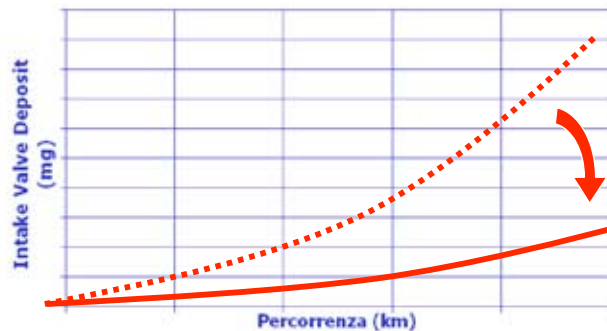
- ❖ La formazione di depositi nel sistema di alimentazione è un problema noto
- ❖ Le valvole, in particolare sono sensibili a questi fenomeni date le condizioni operative a cui sono sottoposte
- ❖ Le principali conseguenze sono:
 - Cali di potenza
 - Maggiori consumi
 - Aumento delle emissioni inquinanti
 - Peggiora guidabilità



L'AZIONE DETERGENTE di **F-101**

F-101 garantisce un doppio effetto :

- ❖ rimuove eventuali depositi già presenti permettendo un ritorno alle condizioni di funzionamento ottimali del motore (clean-up)
- ❖ Mantiene pulito il sistema di alimentazione, comprese le parti più critiche come le valvole (keep clean)



BENEFICI di *F-101*



Aumento delle prestazioni, in particolare in termini di tempi di accelerazione e ripresa

Riduzione del consumo carburante



Riduzione delle emissioni inquinanti con effetti rilevanti sui gas ad effetto serra (CO₂ e NO_x)

Riduzione dei costi di manutenzione



Potenziamento delle Prestazioni



20''



500 metri



480 metri

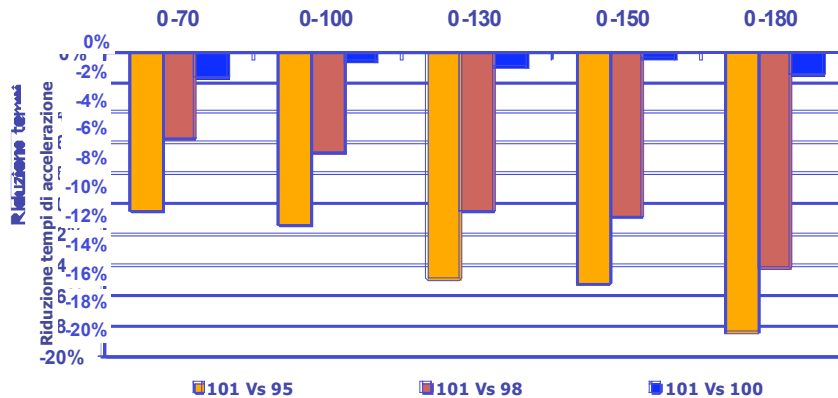


450 metri

Potenziamento delle Prestazioni

Riduzione dei tempi di accelerazione

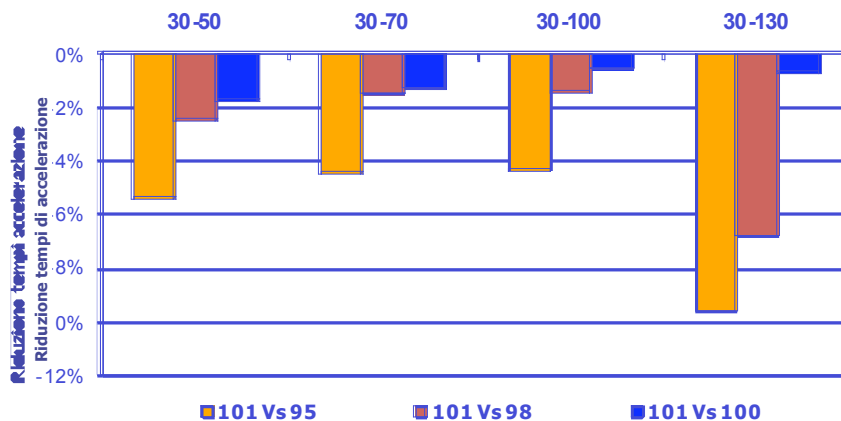
Partenza da fermo



Potenziamento delle Prestazioni

Riduzione dei tempi di ripresa

Accelerazione a partire da 30 km/h





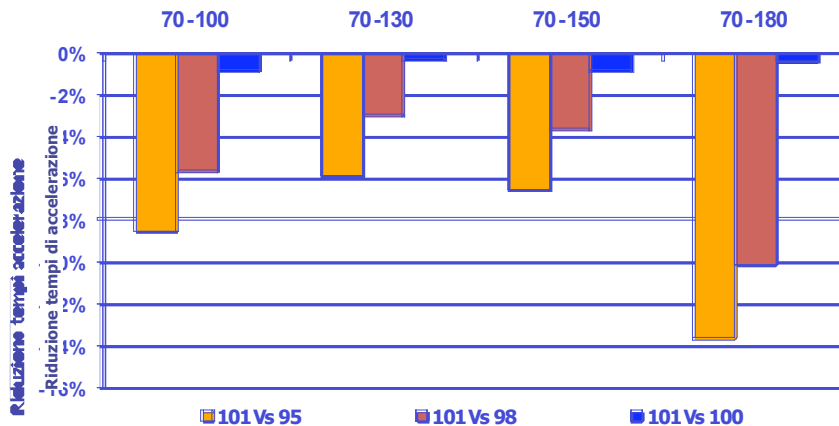
smp
SAN MARCO PETROLI

san marco **petroli**

Potenziamento delle Prestazioni

Riduzione dei tempi di ripresa

Accelerazione a partire da 70 km/h



RIDUZIONE DEI CONSUMI

Differenza consumi *F-101* Vs Benzina 95 (e 98): -5%

Un vantaggio per il consumatore, ma anche per l'ambiente



Ridurre la CO₂?



*Oppure usa
F-101
SAN MARCO PETROLI*



San Marco Petroli S.p.A.

Via Dell'Electronica, 2 - 30176 Marghera (VE) - Italia

C.F. e P.IVA IT00164290272

Tel. +39 041 2575411 - Fax +39 041 5479227

info@smpetroli.it - www.smpetroli.it